



阿尔法智能（东莞）有限公司

地址：广东省东莞市长安镇宵边民营工业区长大三巷6号1栋301室

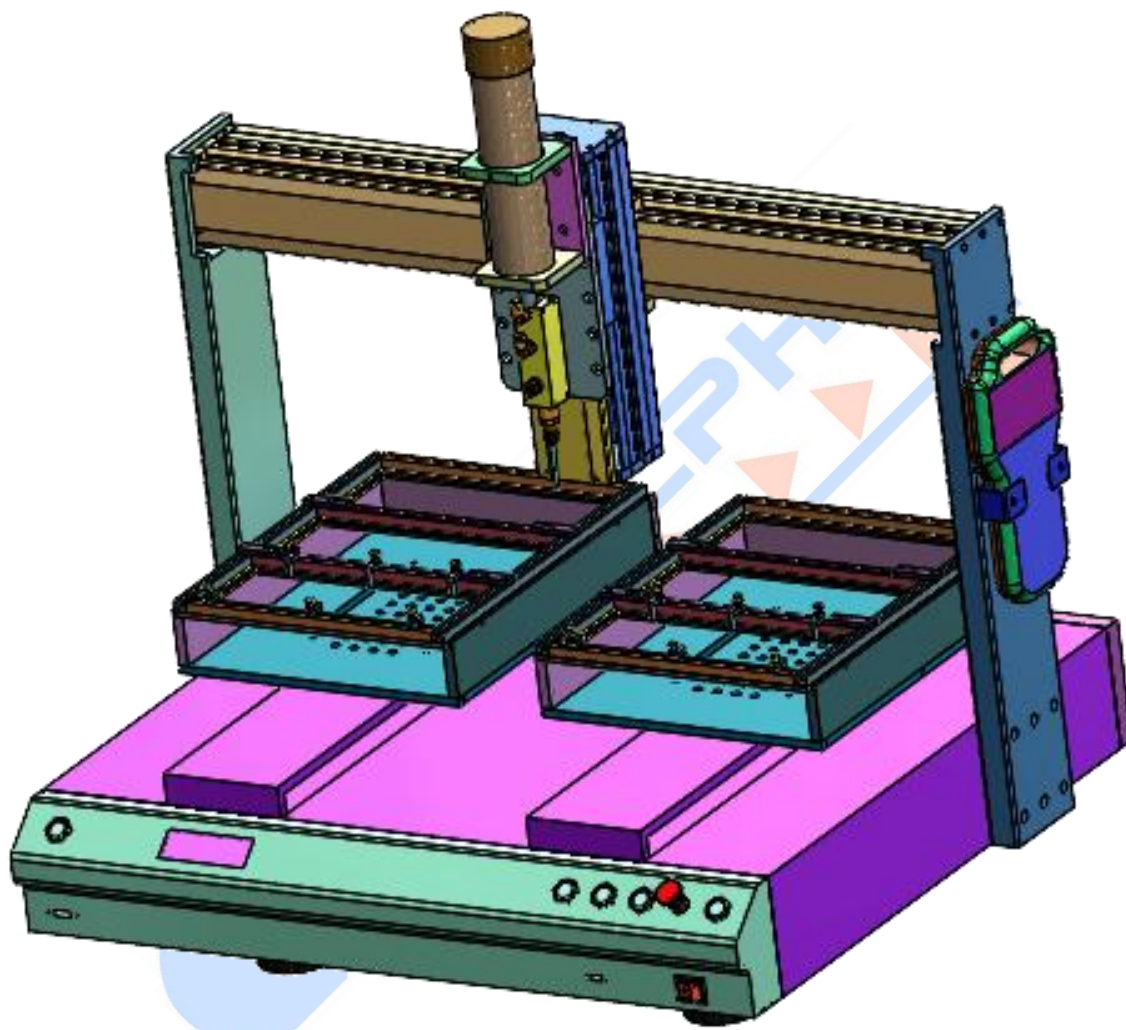
阿尔法智能（东莞）有限公司



## 技术规格书

### 一、全自动桌面点胶机（AL-D6441-1）

1. 设备图片（仅供参考）







(1) 机台



(2) 330ml 气动供胶系统



(3) 万用治具

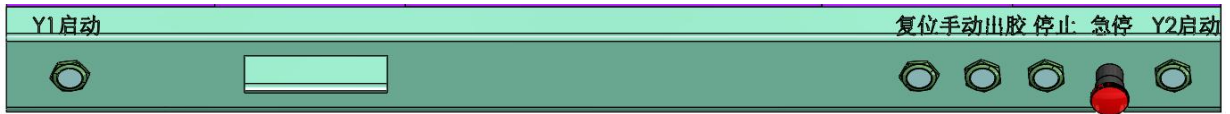
## 2. 设备参数

产品型号	AL-D6441-1
机台行程	X-600mm Y1、Y2-400mm Z-100mm
机器重量	110KG
机器尺寸	L825*W700*H800(单位: mm)
驱动方式	步进电机+同步带
马达系统	步进式精密马达
胶阀类型	设备配置 $\geq 1$ 把点胶阀
胶桶容积	配置 1 套 330ml 气动供胶系统
导轨	进口品牌, 主轴双导轨驱动(上银)
重复定位精度	$\pm 0.02\text{mm}$
运动速度	X、Y1、Y2: 最高 500mm/s, Z: 300mm
加工台面	双 Y 台面, 可独立运行
示教模式	运动控制卡+示教手柄
控制系统	自主研发运动控制系统
输入电源	AC220V 50HZ 500W
最大点胶范围	L300*W380(单位: mm)

程序存储量	150 组
-------	-------

### 3. 设备功能描述

#### (1) 控制按钮

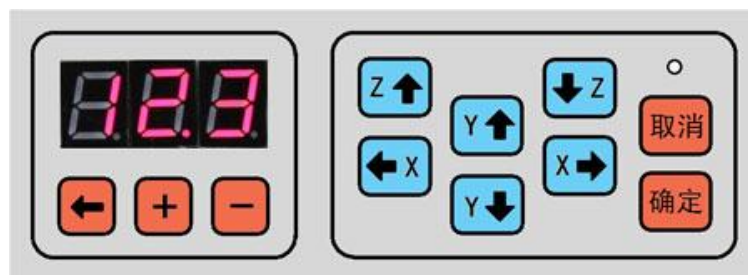
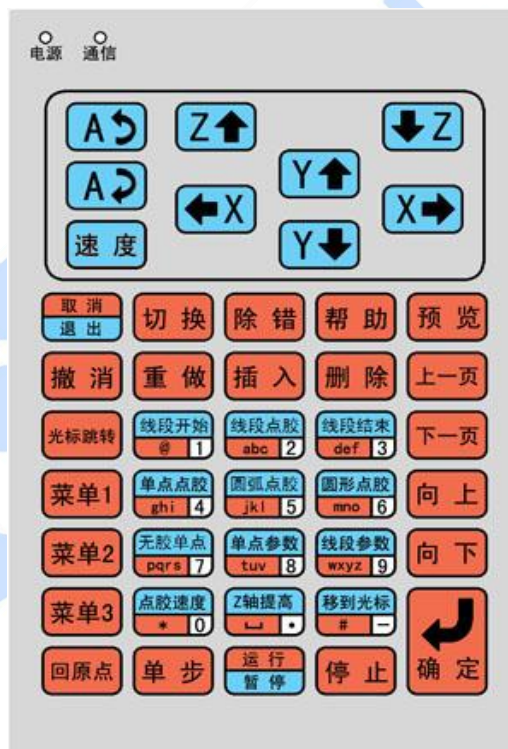


- Y1 启动：控制机台左边 Y1 平台开始工作；
- 复位：控制机台回原点；
- 手动出胶：手动测试出胶流畅度；
- 停止：按下按钮机台停止运行；
- 急停按钮：按下按钮机台强制停止；
- Y2 启动：控制机台右边 Y2 平台开始工作。

#### (2) 运动系统


- 速度：X/Y1/Y2-500mm/s, Z-300mm/s（最高运动速度）；
- 行程：X-600mm/Y-400mm/Z-100mm；
- 方向：面向机台正前方 X-左右移动，原点位于左边、Y-前后移动，原点位于前面、Z-上下移动，原点位于上方。

#### (3) 控制系统



- 设备手柄操作说明见 附件 1：AL-D6441-1 桌面点胶机使用说明书；

- 小操作平面可直接调用已有程序点胶。
- (4) 点胶功能
- 基础图形示教：支持点、线、圆弧、圆等基础图形；
  - 复杂曲线示教：复杂曲线连续补间输入加工，精度 $\leq 0.1\text{mm}$ ；
  - 连续点胶：间歇性连续点胶出胶保持顺畅，偏位保持在 $\leq 0.2\text{mm}$ 。
4. 阀体介绍

<b>硅胶点胶阀</b>	<b>阀体型号选择仅供参考，以实际打样为主</b>
	<b>特性与优点：</b> H-N02 单液点胶阀是进气推动阀体内胶水的一种出胶阀，使得胶水由阀体内向出胶口均匀推行流动，内部流速低，容积保持不变，出胶量均匀稳定有胶量校准功能，有回吸功能防止滴胶、拉丝。
	<b>应用范围：</b> 粘合剂、漆、酒精、白乳胶、润滑脂、油墨等单组份液体。
	<b>适应粘度范围：</b> 1-100000cps
	<b>点胶速度：</b> <300/min
	<b>使用周期：</b> 与压缩空气等因素有关，建议 60 个工作日检查内部耗材情况，另外，每次使用后需使用配套稀释剂进行管路清洗

5. 配置清单

序号	所属部分	部件名称	品牌	单位	产地
1	机械部分	X、Y、Z 轴电机	雷赛	个	中国
2		同步带	日硕	条	中国
3		滑台气缸	NNT	个	-
4		数显开关	NNT	个	-
5		精密调阀	亚德客	个	台湾
6		传动线性滑轨	海利盈	条	中国
7	电气部分	开关电源	Mean Well 明纬	个	台湾
8		U 型传感器	华怡丰	个	日本
9		步进驱动器	雷赛	个	中国
10		电磁阀	亚德客	个	中国
11		气源处理器	亚德客	个	台湾
12		运动控制系统	自主研发	套	中国
14	供胶部分	330ml 供胶系统	专业定制	个	中国
15		阀体	定制	把	中国
16		$\phi 6$ 供胶管	定制	米	进口

6. 关于技术要求中的重要参数响应证明材料

A.招标要求为：设备重复定位精度： $\leq 0.02\text{mm}$ ；确保点胶位置一致性。

a.该参数响应情况：我司产品重复定位精度： $\leq 0.02\text{mm}$ ；

响应证明资料为产品彩页说明书



## 2. 设备参数

产品型号	AL-D6441-1
机台行程	X-600mm·Y1、Y2-400mm·Z-100mm
机器重量	110KG
机器尺寸	L825*W700*H800(单位: mm)
驱动方式	步进电机+同步带
马达系统	步进式精密马达
胶阀类型	设备配置≥1把点胶阀
胶桶容积	配置1套330ml 气动供胶系统
导轨	进口品牌, 主轴双导轨驱动(上银)
重复定位精度	±0.02mm
运动速度	X、Y1、Y2: 最高 500mm/s, Z: 300mm
加工台面	双Y台面, 可独立运行
示教模式	运动控制卡+示教手柄
控制系统	自主研发运动控制系统
输入电源	AC220V·50HZ·500W
最大点胶范围	L300*W380(单位: mm)

**重复定位精度: ≤0.02mm**

B.招标要求为：驱动方式：需采用“步进电机+同步带”组合驱动方式，驱动系统运行过程中需无明显卡顿、丢步现象，保障运动稳定性。

b.该参数响应情况：我司产品采用“步进电机+同步带”组合驱动方式，驱动系统运行过程中无明显卡顿、丢步现象，保障运动稳定性；

响应证明资料为产品彩页规格书



(1) 机台



..... (2) 330ml 气动供胶系统 ..... (3) 万用治具

## 2. 设备参数

产品型号	AL-D6441-1
机台行程	X-600mm·Y1、Y2-400mm·Z-100mm
机器重量	110KG
机器尺寸	L825*W700*H800 (单位: mm)
驱动方式	步进电机+同步带
马达系统	步进式精密马达
胶阀类型	设备配置≥1把点胶阀
胶桶容积	配置 1 套 330ml 气动供胶系统
导轨	进口品牌, 主轴双导轨驱动 (上银)
重复定位精度	±0.02mm
运动速度	X、Y1、Y2: 最高 500mm/s, Z: 300mm/s
加工台面	双 Y 台面, 可独立运行
示教模式	运动控制卡+示教手柄
控制系统	自主研发运动控制系统
输入电源	AC220V·50HZ·500W
最大点胶范围	L300*W380 (单位: mm)

**驱动方式：“步进电机+同步带”组合驱动方式**

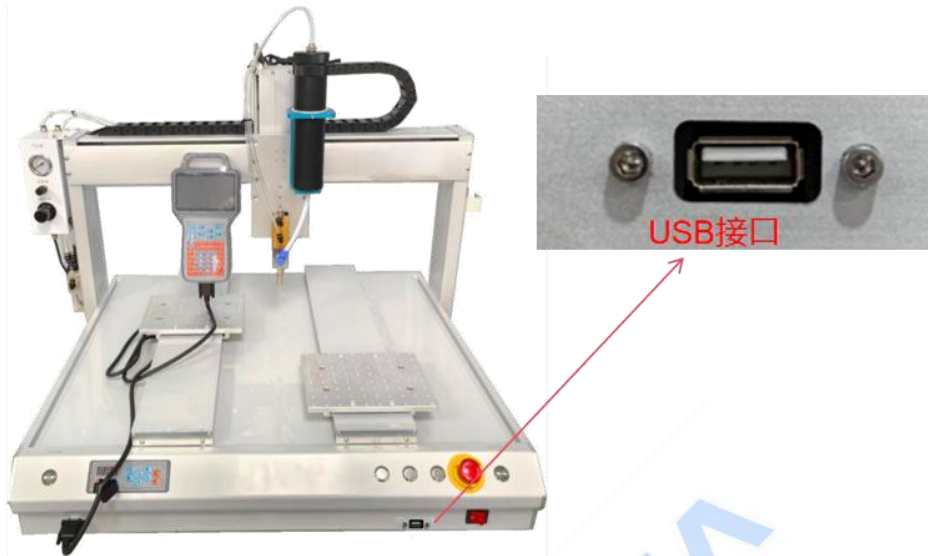
c.招标要求为：配备专用教导盒：教导盒需具备显示屏，按键响应灵敏，支持手动轴控制、点胶参数实时调整功能。

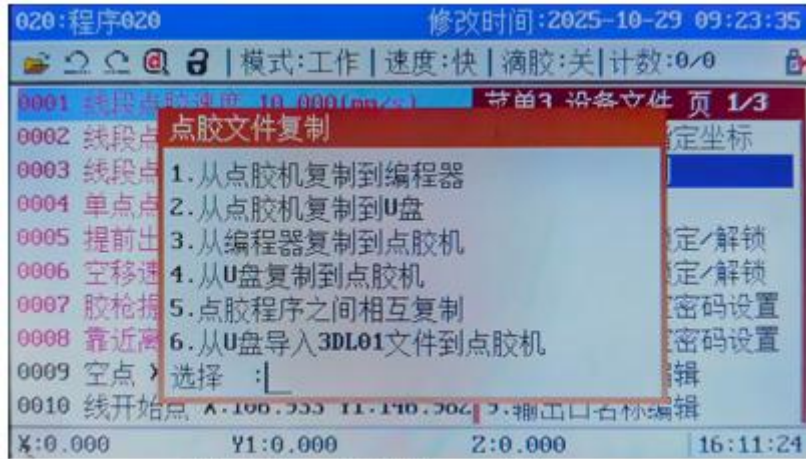
c.该参数响应情况：我司配备专用教导盒：教导盒具备显示屏，按键响应灵敏，支持手动轴控制、点胶参数实时调整功能；

响应证明资料为产品实机演示



- D.招标要求为：程序存储与导出：支持点胶参数导出重复使用；  
 需配备 USB 或以太网导出接口，可将程序文件（格式不限）直接导出至外部存储设备；  
 设备内置存储容量 $\geq 150$ 组程序，便于快速调用。
- d.该参数响应情况：我司产品支持点胶参数直接导出使用；  
 产品配置 USB 接口直接导出外部存储设备；  
 设备内置程序存储量可保存 200 组。  
 响应证明资料为产品实机演示+产品彩页规格书





支持多种点胶参数复制方法

阿尔法智能（东莞）有限公司

程序存储器 150 组

3. → 设备功能描述

(1) → 控制按钮

- → Y1 启动：控制机台左边 Y1 平台开始工作。
- → 复位：控制机台回原点。
- → 手动出胶：手动测试出胶流速度。
- → 停止：按下按钮机台停止运行。
- → 急停按钮：按下按钮机台强制停止。
- → Y2 启动：控制机台右边 Y2 平台开始工作。

(2) → 运动系统

- → 速度：X/Y1/Y2-300mm/s, Z-300mm/s (最高运动速度)。
- → 行程：X-600mm/Y-400mm/Z-100mm。
- → 方向：面向机台正前方 X-左右移动，原点位于左边、Y-前后移动，原点位于前面、Z-上下移动，原点位于上方。

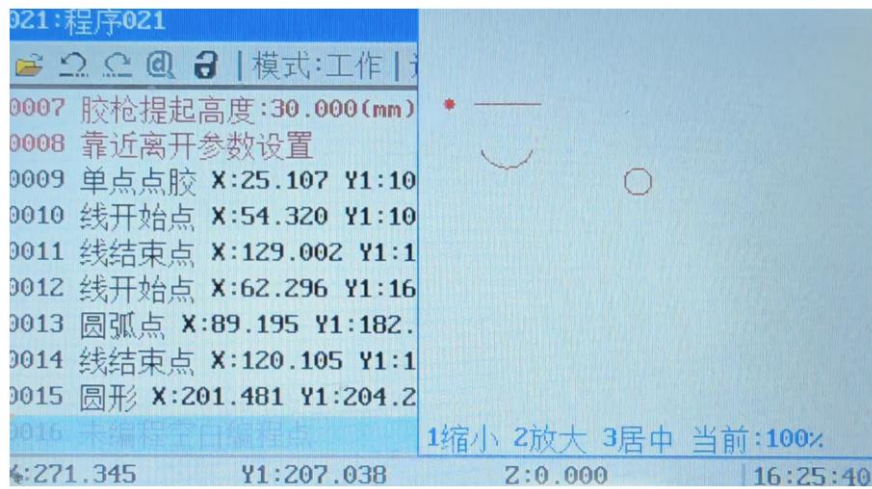
(3) → 控制系统

● → 设备手柄操作说明见·附件 1：AL-D6141-1 桌面点胶机使用说明书。

E.招标要求为：基础图形示教功能：支持画点、画线、画弧、画圆等基础图形示教。

e.该参数响应情况：我司产品支持基础图形示教功能：产品支持点、线、圆弧、圆、矩形等基础图形示教。

响应证明资料为产品实机演示



基础图形示教

F.招标要求为：产品单边点胶最大面积： $\geq 280\text{mm} \times 380\text{mm}$ ；

f.该参数响应情况：我司产品单边最大点胶范围为  $L300 \times W380$ （单位：mm），性能满足招标要求。

响应证明资料为产品彩页规格书



(1) 机台



(2) 330ml 气动供胶系统 (3) 万用治具

## 2. 设备参数

产品型号	AL-D6441-1
机台行程	X-600mm · Y1、Y2-400mm · Z-100mm
机器重量	110KG
机器尺寸	L825*W700*H800 (单位: mm)
驱动方式	步进电机+同步带
马达系统	步进式精密马达
胶阀类型	设备配置 ≥ 1 把点胶阀
胶桶容积	配置 1 套 330ml 气动供胶系统
导轨	进口品牌, 主轴双导轨驱动 (上银)
重复定位精度	± 0.02mm
运动速度	X、Y1、Y2: 最高 500mm/s, Z: 300mm/s
加工台面	双 Y 台面, 可独立运行
示教模式	运动控制卡+示教手柄
控制系统	自主研发运动控制系统
输入电源	AC220V · 50HZ · 500W
最大点胶范围	L300*W380 (单位: mm)

最大点胶范围: L300\*W380 (单位: mm)

